

Adler Technologies, 60360 Crevecoeur-Le-Grand, France

Une nouvelle presse pour la fabrication de blocs béton légers

Les exigences de performances énergétiques des bâtiments, et les obligations de résultat induites, modifient rapidement et considérablement les modes constructifs. De nouveaux matériaux, performants sur le plan énergétique, font leur apparition et impliquent des développements pour les industriels de la préfabrication béton. Ceux-ci doivent donc, dans un contexte économique difficile, anticiper et concevoir des produits adaptés, intégrant des performances nouvelles et présentant des paramètres techniques importants et inédits pour eux. Un challenge que l'entreprise française Adler Technologies a mené avec succès en créant un nouveau type de presse grand format (type A880), dédié à la production de blocs légers.

Grâce à sa conception fondamentalement novatrice, l'A880 va permettre aux industriels de la préfabrication de produire en toute confiance et avec flexibilité des blocs légers. L'A880 permet la production de 12 blocs par cycle avec une précision en hauteur de +/- 0,25 mm.

L'introduction d'un système exclusif de répartition du béton dans les moules et de vibration optimisée et accroît la qualité des blocs. Conséquence des innovations intégrées, la productivité augmente de 30% et le coût d'exploitation s'améliore de 25%. Les autres caractéristiques de la nouvelle A880: un nouveau châssis avec un nouveau système de remplissage, un agitateur spécifique et une hydraulique modifiée.

Elle permet ainsi, à partir de différents granulats, de fabriquer des blocs béton dont la résistance thermique peut atteindre $R > 2 \text{ K}^* \text{ m}^2 / \text{W}$ pour une épaisseur de 30 cm ou $R > 5 \text{ K}^* \text{ m}^2 / \text{W}$ pour une épaisseur de 36 cm avec complexion PU (par insertion latérale par robot, exclusivité Adler).

La presse grand format A880 autorise une productivité remarquable

Avec sa cadence nominale inférieure à 10 secondes pour 12 blocs légers de 20x20x50 cm, elle offre une amélioration de production de 30%, obtenue notamment grâce à l'intégration de la mécatronique. A cette accélération des cycles de presse s'ajoutent l'impact de l'automatisation

de nombreuses phases de fabrication, et celui de l'introduction de moules motorisés assurant de surcroît un changement de production rapide en moins de 12 minutes.

La mécatronique introduite par Adler Technologies a apporté ses atouts à l'A880, notamment en termes d'améliorations de la qualité des produits fabriqués. Si la régularité des produits est un objectif important, elle devient encore plus cruciale pour les produits entrant dans le cadre d'obligation de résultat d'ordres thermiques et énergétiques.

Une nouvelle approche du remplissage des moules

Plusieurs innovations ont été intégrées pour le remplissage des moules: Des positions différentes du tiroir lors du remplissage afin d'obtenir une homogénéité optimale du béton.

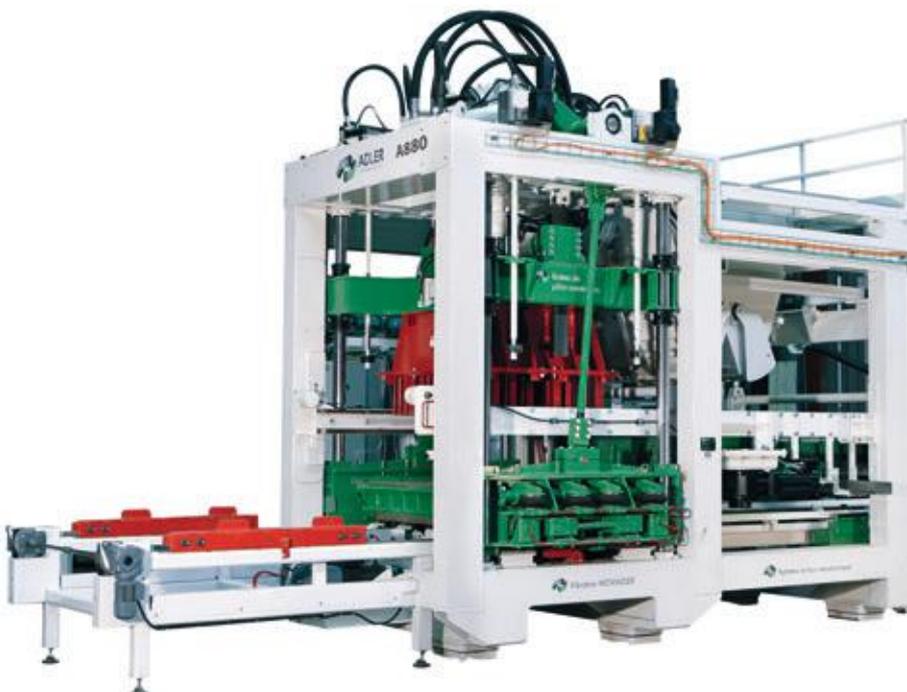
La possibilité de modifier la vitesse de l'agitateur lors de la phase de remplissage.

Le nouveau système de vibration MoviAdler

Celui-ci permet de contrôler de manière extrêmement précise, à toutes les phases du cycle, les conditions de la vibration. La force et la fréquence de l'agitateur sont gérées depuis l'automatisme de la presse dont les atouts sont très importants pour l'industriel: il permet une accélération des cycles de presse de 30% et une réduction de la consommation électrique (de 12 à 15%). La durée de vie des moules est accrue de 20%.

Le contrôle de l'énergie de compactage

Un nouveau paramétrage des différentes forces d'appui évite, durant la vibration finale, de surcomprimer le béton et permet



La presse grand format A880 est spécialement dédiée à la production de blocs légers.



Le nouveau système spécial de répartition du béton dans les moules et de vibration optimise et améliore la qualité des blocs béton.

la maîtrise de la densité du béton et donc de maintenir les caractéristiques performanciennes thermiques des blocs légers. Un contrôle continu du poids et de la hauteur des blocs optimise la consommation du béton et maîtrise les résistances mécaniques et thermiques des blocs. Une régularité du travail en hauteur de l'unité de compactage grâce à un dispositif spécifique permet un ajustement précis de la hauteur des blocs légers. ■

AUTRES INFORMATIONS

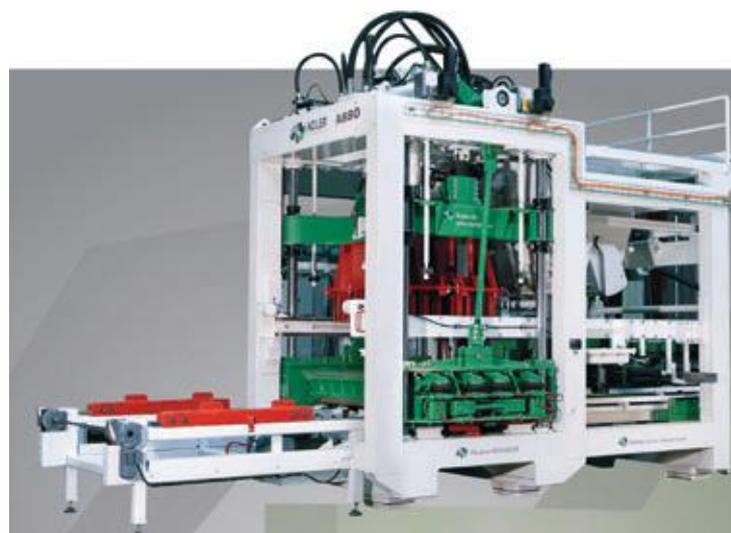


Adler Technologies
Route de la Borde
60360 Crevecoeur-Le-Grand, France
T +33 344 4642 42
F +33 344 4642 43
commercial@adler-tech.com
www.adler-technologies.com



Solutions clé en main, équipements, moules et services

Centrales à béton et mélangeurs > Presses vibrantes > Tables vibrantes pour le démoulage différé > Moules haute performance > Rectification > Manutentions > Transstockeurs > Carrousels pour traverses > Bâtiments et étuves > Automatismes et gestion de production >



- ✓ A880 : nouvelle presse grand format pour blocs légers avec contrôle de la hauteur des blocs à $\pm 0,25$ mm.
- ✓ Fibloc : nouvelle ligne pour l'insertion robotisée d'isolant dans les blocs en béton.
- ✓ Nouveau système de palettisation électrique.
- ✓ Supervision usine : contrôle total de la qualité.



INNOVATION PERFORMANCE SERVICE
www.adler-technologies.com

Route de la Borde - F 60360 CREVECOEUR-LE-GRAND
Tél : + 33 3 44 46 42 42 - Fax : +33 3 44 46 42 43 - commercial@adler-tech.com